

Baoli KBET 15-18



Baoli

1.1	Fabricante		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modelo		KBET 15	KBET 18
1.3	Tipo de alimentación: eléctrica, Diésel, gasolina, LPG		Eléctrica	Eléctrica
1.4	Manejo: manual, acompañante, de pie, sentado, recoge pedidos		Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1.5	1.8
1.6	Distancia del centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500
1.8	Distancia al centro del eje frontal	x (mm)	365	365
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1295	1295
2.1	Peso propio	Kg	3130	3260
2.2	Eje de carga, cargado delante/detrás	Kg	3900/730	4530/530
2.3	Eje de carga, descargado delante/detrás	Kg	1500/1630	1500/1760
3.1	Ruedas: goma, superelásticas, neumáticas, poliuretano		S/E	S/E
3.2	Tamaño de ruedas delanteras		18x7-8	18x7-8
3.3	Tamaño de ruedas traseras		16x6-8	16x6-8
3.5	Ruedas, número delante/detrás (× = ruedas motrices)		2x/2	2x/2
3.6	Ancho entre rodillos delantero	b10 (mm)	890	890
3.7	Ancho entre ruedas trasero	b11 (mm)	205	205
4.1	Inclinación del mástil, adelante/atrás	α/β (°)	5/7	5/7
4.2	Altura de replegado	h1 (mm)	2005	2005
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	122	122
4.4	Elevación	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altura total desplegado	h4 (mm)	3945	3945
4.7	Altura del tejadillo	h6 (mm)	2015	2015
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	958	958
4.12	Altura del gancho de remolque	h10 (mm)	600	600
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2850	2850
4.20	Longitud hasta el frontal de horquillas	l2 (mm)	1930	1930
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1066	1066
4.22	Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	35x120x920	35x120x920
4.23	Porta horquillas ISO 2328 clase/formato A,B		II A	II A
4.24	Ancho del porta horquillas	b3 (mm)	968	968
4.31	Altura libre al suelo debajo del mástil (con carga)	m1 (mm)	120	120
4.32	Altura libre al suelo en el centro del chasis (con carga)	m2 (mm)	110	110
4.34.1	Pasillo de trabajo para palés 1000X1200 transversal	Ast (mm)	3241	3241
4.34.2	Pasillo de trabajo para palés 800X1200 longitudinal	Ast (mm)	3060	3060
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1550	1550
4.36	Distancia mínima del punto de giro desde el eje central	b13 (mm)	-	-
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	14/15.5	13.5/15
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,300/0,470	0,300/0,470
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,460/0,420	0,480/0,420
5.8	Máxima rampa superable, con/sin carga	%	20/20	20/20
5.10	Freno de servicio		Mec./Hidr.	Mec./Hidr.
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min	kW	2x6.5	2x6.5
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	16.5	16.5
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 505/525/595	48 / 505/525/595
6.5	Peso de la batería	kg	810~920	810~920
6.6	Consumo de energía conforme con el ciclo VDI	kWh/h	5.4	5.5
10.1	Presión de aceite para implementos	bar	160	160
10.7	Nivel de presión acústica en el puesto del conductor	dB (A)	≤75	≤75

KBET 15								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral	H1	H4 con porta horquillas	H2 sin porta horquillas	H2 con porta horquillas	Inclinación del mástil ad/at
VM Tele	2500	1500	1350	1745	3542	140	140	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	140	140	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	140	140	5/7
	3250	1500	1350	2120	4292	140	140	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	140	140	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	140	140	5/7
	4000	1300	1150	2545	5042	140	140	5/7
VFM NiHo	2500	1500	1350	1745	3542	1250	743	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	1350	843	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	1500	993	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	1650	1143	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	1690	1243	5/7
	4000	1300	1150	2545	5042	1890	1543	5/7
VFHM Triple	4000	1300	1150	1940	5042	1400	938	3/5
	4350	1280	1130	2065	5392	1525	1063	3/5
	4500	1250	1100	2115	5542	1575	1183	3/5
	4700	1250	1100	2185	5742	1645	1183	3/5
	4800	1200	1050	2215	5842	1745	1213	3/5
	5000	1100	950	2315	6042	1775	1313	3/5
	5400	900	750	2440	6442	1900	1483	3/5
	5500	750	600	2465	6542	1925	1463	3/5
	6000	500	350	2665	7042	2125	1663	3/5

KBET 18								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral	H1	H4 con porta horquillas	H2 sin porta horquillas	H2 con porta horquillas	Inclinación del mástil ad/at
VM Tele	2500	1800	1650	1745	3542	140	140	5/7
	2700	1800	1650	1845	3742	140	140	5/7
	3000	1800	1650	2005	4042	140	140	5/7
	3250	1800	1650	2120	4292	140	140	5/7
	3300	1800	1650	2145	4342	140	140	5/7
	3500	1800	1650	2245	4542	140	140	5/7
	4000	1600	1450	2545	5042	140	140	5/7
VFM NiHo	2500	1800	1650	1745	3542	1250	743	5/7
	2700	1800	1650	1845	3742	1350	843	5/7
	3000	1800	1650	2005	4042	1500	993	5/7
	3300	1800	1650	2145	4342	1650	1143	5/7
	3500	1800	1650	2245	4542	1690	1243	5/7
	4000	1600	1450	2545	5042	1890	1543	5/7
VFHM Triple	4000	1500	1350	1940	5042	1400	938	3/5
	4350	1400	1250	2065	5392	1525	1063	3/5
	4500	1400	1250	2115	5542	1575	1183	3/5
	4700	1300	1150	2185	5742	1645	1183	3/5
	4800	1300	1150	2215	5842	1745	1213	3/5
	5000	1200	1050	2315	6042	1775	1313	3/5
	5400	1000	850	2440	6442	1900	1483	3/5
	5500	850	700	2465	6542	1925	1463	3/5
	6000	650	500	2665	7042	2125	1663	3/5

KBET 15-18-20

Las carretillas eléctricas de tres ruedas KBET 15-18-20 están disponibles con capacidades de carga de 1.500, 1.800 y 2.000 kg. Estas carretillas son la síntesis perfecta entre productividad y economía de uso. El eje delantero de doble motor y la transmisión de alta calidad proporcionan una excelente maniobrabilidad. El sistema de reducción de velocidad en curva disminuye los ángulos de dirección y reduce el desgaste de los neumáticos delanteros. Las carretillas KBET 15-18-20 garantizan una buena visibilidad en todas las direcciones de conducción. Las versiones de 1,5 y 1,8 toneladas están equipadas con un asiento de conductor bajo para ofrecer la máxima comodidad a los conductores que suben y bajan con frecuencia de la carretilla. La versión de 2,0 toneladas ofrece un puesto de conducción elevado para mejorar la visibilidad cuando se transportan cargas elevadas. El mayor compartimento de la batería aumenta la productividad y la autonomía.

Tecnología

- ✓ Tecnología AC - sin mantenimiento
- ✓ Sensor de dirección y reducción automática de la velocidad en curva
- ✓ Freno regenerativo
- ✓ Motores IP 54
- ✓ Pasillo de giro inferior a 3,4 metros
- ✓ Ajustes de rendimiento ajustables
- ✓ Mástil robusto: dos etapas, dos etapas de elevación libre, tres etapas de elevación libre
- ✓ Desplazador lateral acoplado o integrado: carga y descarga rápidas
- ✓ Carretilla para uso hasta -25° C.

Ergonomía y lugar de trabajo

- ✓ Excelente visibilidad en todas las direcciones de conducción
- ✓ Palancas laterales de serie
- ✓ Pantalla digital que indica todas las funciones principales de la carretilla
- ✓ Selector electrónico del sentido de la marcha
- ✓ Asiento y columna de dirección ajustables
- ✓ Cabina media y completa disponible.

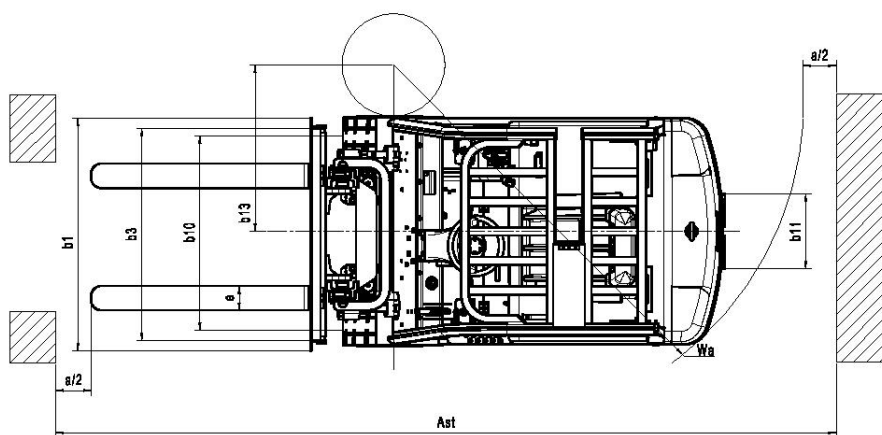
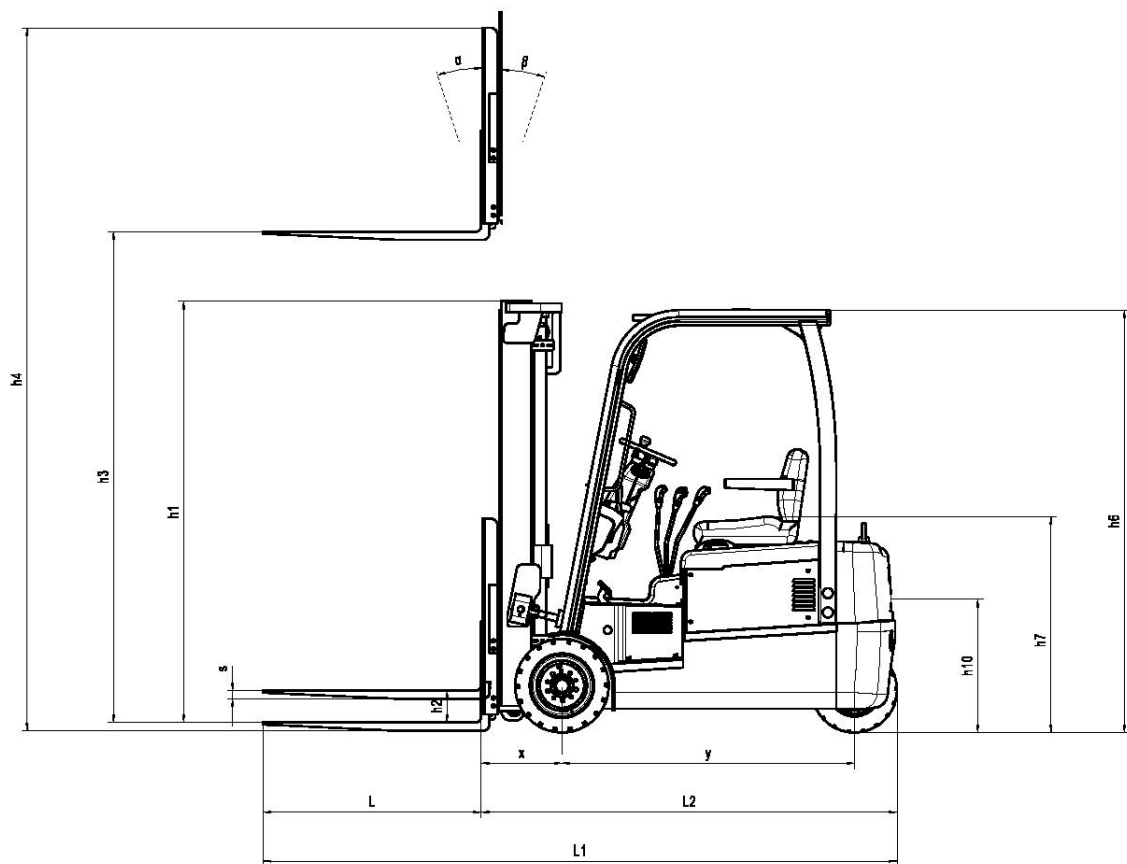
Equipadas con frenos de disco en baño de aceite sin mantenimiento, las carretillas KBET 15-18-20 garantizan un frenado eficaz y preciso. También están dotadas de un sistema de frenado eléctrico automático para una mayor seguridad de conducción, y parte de la energía de frenado se recupera. Los motores de accionamiento y elevación, así como el controlador electrónico, son fabricados por un productor mundial de componentes electrónicos de alta calidad. Los bastidores de los motores son de aluminio y proporcionan una eficiencia térmica óptima incluso bajo tensión. Las principales funciones de conducción son parametrizables. En la pantalla, el conductor puede elegir entre un perfil de rendimiento reducido para una manipulación más delicada y un perfil más potente para la manipulación en el patio. El diseño de las carretillas proporciona una excelente accesibilidad a todos los componentes y facilita las operaciones de mantenimiento.



Baoli KBET 20



1.1	Fabricante		KION BAOLI
1.2	Modelo		KBET 20
1.3	Tipo de alimentación: eléctrica, Diésel, gasolina, LPG		Eléctrica
1.4	Manejo: manual, acompañante, de pie, sentado, recoge pedidos		Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2,0
1.6	Distancia del centro de gravedad de la carga	c (mm)	500
1.8	Distancia al centro del eje frontal	x (mm)	396
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1435
2.1	Peso propio	Kg	3650
2.2	Eje de carga, cargado delante/detrás	Kg	4970/680
2.3	Eje de carga, descargado delante/detrás	Kg	1650/2000
3.1	Ruedas: goma, superelásticas, neumáticas, poliuretano		S/E
3.2	Tamaño de ruedas delanteras		200/50-10
3.3	Tamaño de ruedas traseras		16x6-8
3.5	Ruedas, número delante/detrás (× = ruedas motrices)		2x/2
3.6	Ancho entre rodillos delantero	b10 (mm)	925
3.7	Ancho entre ruedas trasero	b11 (mm)	205
4.1	Inclinación del mástil, adelante/atrás	α/β (°)	5/7
4.2	Altura de replegado	h1 (mm)	2007
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	98
4.4	Elevación	h3 (mm)	3000
4.5	Altura total desplegado	h4 (mm)	4030
4.7	Altura del tejadillo	h6 (mm)	2075
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1065
4.12	Altura del gancho de remolque	h10 (mm)	630
4.19	Longitud total	l1 (mm)	3112
4.20	Longitud hasta el frontal de horquillas	l2 (mm)	2042
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1120
4.22	Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	40x122x1070
4.23	Porta horquillas ISO 2328 clase/formato A,B		II A
4.24	Ancho del porta horquillas	b3 (mm)	1040
4.31	Altura libre al suelo debajo del mástil (con carga)	m1 (mm)	114/124
4.32	Altura libre al suelo en el centro del chasis (con carga)	m2 (mm)	105/110
4.34.1	Pasillo de trabajo para palés 1000X1200 transversal	Ast (mm)	3359
4.34.2	Pasillo de trabajo para palés 800X1200 longitudinal	Ast (mm)	3178
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1640
4.36	Distancia mínima del punto de giro desde el eje central	b13 (mm)	-
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	13/14
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,300/0,400
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,460/0,420
5.8	Máxima rampa superable, con/sin carga	%	15/18
5.10	Freno de servicio		Mec./Hidr.
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min	kW	2x6.5
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	16.5
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 625/700
6.5	Peso de la batería	kg	940~1080
6.6	Consumo de energía conforme con el ciclo VDI	kWh/h	6.1
10.1	Presión de aceite para implementos	bar	125
10.7	Nivel de presión acústica en el puesto del conductor	dB (A)	≤75



KBET 20								
Tipo de mástil	H3	Capacidad nominal - cdg 500 mm	Capacidad nominal - cdg 500 mm - con desplazamiento lateral	H1	H4 con porta horquillas	H2 sin porta horquillas	H2 con porta horquillas	Inclinación del mástil ad/at
VM Tele	3000	2000	1850	2007	4030	98	98	5/7
	3300	2000	1850	2157	4330	98	98	5/7
	3500	2000	1850	2257	4530	98	98	5/7
	4000	2000	1850	2557	4630	98	98	3/5
VFHM Triple	4000	2000	1850	2000	5034	1349	959	3/5
	4350	2000	1850	2125	5384	1474	1084	3/5
	4500	1950	1800	2175	5532	1524	1134	3/5
	4700	1900	1750	2240	5728	1589	1199	3/5
	5000	1800	1650	2418	6032	1767	1377	3/5
	5400	1700	1550	2618	6432	1967	1577	3/5
	5500	1700	1550	2652	6532	2001	1611	3/5
	6000	1600	1450	2885	7032	2234	1844	3/5

KBET 15-18-20

Las carretillas eléctricas de tres ruedas KBET 15-18-20 están disponibles con capacidades de carga de 1.500, 1.800 y 2.000 kg. Estas carretillas son la síntesis perfecta entre productividad y economía de uso. El eje delantero de doble motor y la transmisión de alta calidad proporcionan una excelente maniobrabilidad. El sistema de reducción de velocidad en curva disminuye los ángulos de dirección y reduce el desgaste de los neumáticos delanteros. Las carretillas KBET 15-18-20 garantizan una buena visibilidad en todas las direcciones de conducción. Las versiones de 1,5 y 1,8 toneladas están equipadas con un asiento de conductor bajo para ofrecer la máxima comodidad a los conductores que suben y bajan con frecuencia de la carretilla. La versión de 2,0 toneladas ofrece un puesto de conducción elevado para mejorar la visibilidad cuando se transportan cargas elevadas. El mayor compartimento de la batería aumenta la productividad y la autonomía.

Tecnología

- ✓ Tecnología AC - sin mantenimiento
- ✓ Sensor de dirección y reducción automática de la velocidad en curva
- ✓ Freno regenerativo
- ✓ Motores IP 54
- ✓ Pasillo de giro inferior a 3,4 metros
- ✓ Ajustes de rendimiento ajustables
- ✓ Mástil robusto: dos etapas, dos etapas de elevación libre, tres etapas de elevación libre
- ✓ Desplazador lateral acoplado o integrado: carga y descarga rápidas
- ✓ Carretilla para uso hasta -25° C.

Ergonomía y lugar de trabajo

- ✓ Excelente visibilidad en todas las direcciones de conducción
- ✓ Palancas laterales de serie
- ✓ Pantalla digital que indica todas las funciones principales de la carretilla
- ✓ Selector electrónico del sentido de la marcha
- ✓ Asiento y columna de dirección ajustables
- ✓ Cabina media y completa disponible.

Equipadas con frenos de disco en baño de aceite sin mantenimiento, las carretillas KBET 15-18-20 garantizan un frenado eficaz y preciso. También están dotadas de un sistema de frenado eléctrico automático para una mayor seguridad de conducción, y parte de la energía de frenado se recupera.

Los motores de accionamiento y elevación, así como el controlador electrónico, son fabricados por un productor mundial de componentes electrónicos de alta calidad. Los bastidores de los motores son de aluminio y proporcionan una eficiencia térmica óptima incluso bajo tensión. Las principales funciones de conducción son parametrizables. En la pantalla, el conductor puede elegir entre un perfil de rendimiento reducido para una manipulación más delicada y un perfil más potente para la manipulación en el patio. El diseño de las carretillas proporciona una excelente accesibilidad a todos los componentes y facilita las operaciones de mantenimiento.

